

DIGITECH

A HEGESZTÉS ÉLVONALÁBAN



DIGITECH a CEA legfejlettebb és legmagasabb teljesítményű multiprocesszusos impulzushegesztő berendezései, két sorozatban kaphatók: **VP2** (VisionPulse 2) és **VP3** (VisionPulse 3).

A vision.ARC2 invezérlő szoftverrel fejlesztve a **DIGITECH** minden alkalmazásban minden anyaggal hihetetlen minőségű eredményeket ér el.

A **DIGITECH** jellemzője a színes kijelzővel rendelkező digitális felület és a szinergikus vezérlés, amely automatikusan meghatározza a legjobb hegesztési paramétereket a használt anyag típusának, a huzal átmérőjének és a gáznak megfelelően.

Technológiai előnyt és könnyű használatot kínálva prémium hegesztési minőséget biztosítanak nagy sebességgel PULSED MIG, DUAL PULSED, MIG-MAG, MMA és TIG eljárásokkal "lift" ívgyújtással.

A **DIGITECH** nyitott a LAN-hoz való csatlakozásra, lehetővé téve a berendezés interfészét egy robottal és támogató szoftverrel, így ezek a berendezések a legjobb megoldást jelentik bármely ipari területen, ahol nagy precizitás és a elért eredmények ismétlődő képessége szükséges, és megfelelnek az Ipar 4.0 összes követelményének.

A **DIGITECH 3200 VP2** a kompakt változat, beépített adagolóval tervezve, míg a **DIGITECH 3200 VP2** külön huzaladagolóval érkezik.

A **DIGITECH 4003 VP3** és **5003 VP3** külön huzaladagolót használ és az új impozáns dizájnnal kapható.



ÚJ

VISION.ARC2

vision.PULSE

dual.PULSE

DIGITECH 3300 VP2

DIGITECH 4003 VP3
DIGITECH 5003 VP3

- Top hegesztési teljesítmény
- LCD Panel felület
- Teljes csatlakoztathatóság
- Speciális MIG és impulzusos eljárás



DIGITECH JELLEMZŐI

- Magas technológiájú multiprocesszusos berendezés kiváló teljesítménnyel PULSED MIG, DUAL PULSED, MIG/MAG, MMA és TIG eljárásokkal.
- A hegesztési paraméterek digitális vezérlése előre beállított szinergikus görbékkel az anyag típusának, a gáznak és a használt huzal átmérőjének megfelelően.
- Speciális hegesztési eljárás integrálásának lehetősége: vision.MIG és vision.PULSED
- A vision.ARC2 garantálja az állandó ívet minden körülmények között és a tökéletes csepplévasztást, főleg PULSED MIG és DUAL PULSED eljárásoknál, a felső szintű hegesztési teljesítmények elérése érdekében.
- Felhasználói felület LCD színes kijelzővel a teljes hegesztési folyamat ellenőrzéséhez.
- A hegesztési paraméterek monitorozása és ismétlőképessége.
- Kiváló ivgyújtás mindig precíz és hatékony.
- A berendezés részleges vagy teljes lezárásának lehetősége jelszóval hozzáférési kulccsal.
- Energia-megtakarító funkció a tápegység hűtőventilátorának és a láng vízvisszahűtésének üzemeltetéséhez szükség esetén.
- Hegesztési paraméter beállítások közvetlenül Up/Down MIG lángról.
- LAN csatlakoztathatóság a hálózathoz Ethernet porton vagy WIFI-n keresztül (opcionális).
- Adattárolási és adatnyomtatási lehetőség (opcionális).

HUZALADAGOLÓ HT6 PRO DRIVE

- **PROFESSZIONÁLIS HUZALADAGOLÓ MECHANIZMUS** 4 nagy átmérőjű görgővel a pontos és állandó huzalvezetésért
- **DUPLA BARÁZDOS GÖRGŐK** szerszám nélkül cserélhetők
- **HELY A HUZALTEKERCS EK ELHELYEZÉSÉHEZ** akár Ø 300 mm-ig
- **LED FÉNY** az adagoló rekeszben (HT6 Pro Drive)
- **KÉMLELŐNYÍLÁS** a tekercsfedélben (HT6 Pro Drive)
- **HK1 Független Kit** (HT6 Pro Drive - opcionális)
- **ERŐS IPARI BURKOLAT** hosszú élettartamra tervezve
- **OSZTOTT GOMB** a huzalnyomás leghelyesebb értékének eléréséhez a tápegységtől az adagolóig.



DUPLA ADAGOLÓ

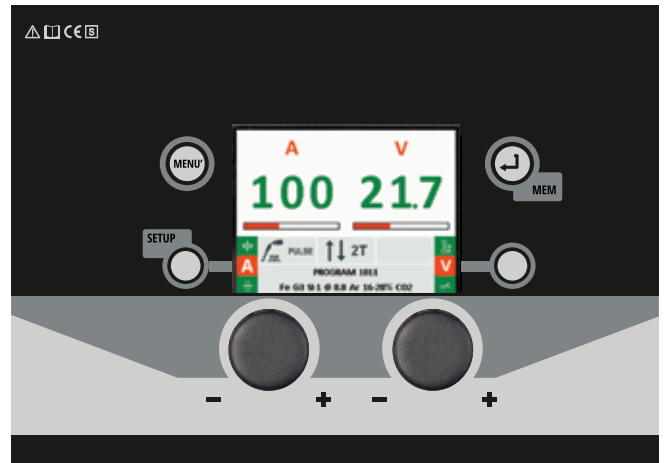
A dupla huzaladagoló változatban a DIGITECH az ideális megoldást jelenti minden olyan esetben, amikor nagyobb rugalmasságra van szükség az anyagok, huzal vagy gáz két különböző típusának használatával.



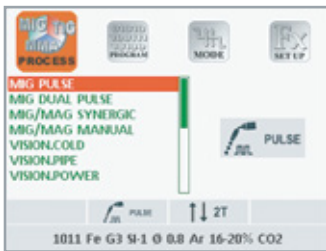
DIGITECH SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

A DIGITECH vezérlés, amely innovatív színes kijelzővel rendelkezik ikonokkal és egyértelmű infografikával, lehetővé teszi még a kevésbé tapasztalt hegesztők számára is, hogy nagyon egyszerűen és intuitív módon állítsák be az összes hegesztési paramétert.

Ugyanakkor a DIGITECH tápegységek a legtapasztaltabb hegesztők számára is lehetővé teszik a hegesztési folyamatvezérlés finomhangolását és testesztelését, köszönhetően a világos, egyszerű és teljes almenükhöz való hozzáférésnek a lehető legjobb konfigurációhoz és a berendezés optimalizálásához.



FOLYAMAT VÁLASZTÓ



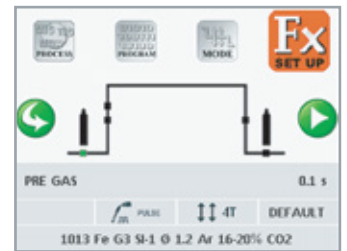
PROGRAM VÁLASZTÓ

PRG	MATERIAL	Ø	GAS
1011	Fe G3 S-1	0.8	Ar 16-20% CO2
1012	Fe G3 S-1	1.0	Ar 16-20% CO2
1013	Fe G3 S-1	1.2	Ar 16-20% CO2
1014	Fe G3 S-1	1.6	Ar 16-20% CO2
1015	Fe G3 S-1	0.9	Ar 16-20% CO2

HEGESZTÉSI MÓD



HEGESZTÉSI BEÁLLÍTÁS



WSC - Huzalindító Vezérlés

Ez az ívgyújtási vezérlő eszköz megakadályozza a huzal esetleges beolvadását a munkadarabba vagy a láng fúvókába, mindig biztosítva a gyors és pontos ívgyújtást.

EGYSZERŰ AUTOMATIZÁLÁS

Analóg-digitális I/O-val szabványosan felszerelve a DIGITECH könnyen integrálható automatizált hegesztőberendezésekbe bármilyen drága és bonyolult külső interfész nélkül, amelyeket általában a robotikához szükségesek.

ETHERNET LAN

Lehetőség van egy speciális változat beszerelésére külső Ethernet csatlakozóval a berendezés egy távoli eszközhöz és támogató szoftverhez való csatlakoztatásához.

DIGITECH 4.0 READY

Ezek az egységek lehetővé teszik az ipari LAN-hoz való csatlakozást Ethernet porton vagy WIFI LAN-on keresztül (opcionális), hogy megfeleljenek az Ipar 4.0 összes követelményének.



ROBOT INTERFACE

A DIGITECH tápegységek bármilyen robottal vagy kobottal csatlakoztathatók egy CEA Robot Interface segítségével, amely több analóg, fieldbus digitális protokollt képes kezelni a használandó robot jellemzőitől függően.

RI-A1



ANALOGIC/DIGITAL INTERFACE

RI-D



DIGITAL FIELD BUS INTERFACE



SPECIÁLIS ELJÁRÁSOK

vision.ARC2 a DIGITECH-en elérhető szoftverplatform, amely lehetővé teszi a következő opcionális speciális eljárásokkal történő hegesztést:

MIG MAG



vision.COLD
Vékony vastagságú rétegek hegesztéséhez alacsony hőátadással



vision.ULTRASPEED
Nagy sebességű hegesztéshez



vision.POWER
Koncentráltabb ívhez és mélyebb behatoláshoz közepes és nagy vastagságon



vision.PIPE
Pontosabb hegesztéshez cső első gyökérátmenetben.

MIG PULSED



vision.PULSE-POWER
Mélyebb és laposabb hegesztési varrathoz közepes nagy vastagságon



vision.PULSE-RUN
Gyorsabb és hidegebb impulzusos hegesztéshez



vision.PULSE-UP
Gyorsabb és pontosabb függőleges felfelé hegesztéshez

ECP

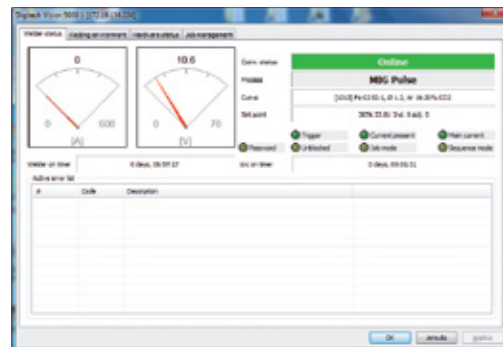


EXTRA CURVE PACKAGE
A különböző anyagokhoz tartozó hegesztési görbék teljes készlete

CQM CEA MINŐSÉGI MENEDZSMENT - CWM CEA HEGESZTŐ MENEDZSMENT

CQM (CEA MINŐSÉGI MENEDZSMENT) a CEA által fejlesztett szoftver, amely lehetővé teszi a hegesztési adatok rögzítését, monitorozását és nyomtatását egy vagy több DIGITECH tápegységhez csatlakoztatott külső számítógép segítségével.

CWM (CEA HEGESZTŐ MENEDZSMENT) a CEA által fejlesztett szoftver, amely egy vagy több DIGITECH tápegység állapotának monitorozására szolgál, azokat Ethernet (vagy opcionálisan Wi-Fi) kapcsolaton keresztül egy ugyanazon hálózatban lévő külső számítógéphez csatlakoztatva.



TECHNIKAI ADATOK		DIGITECH VP2		DIGITECH VP3	
		3200	3300	4003	5003
Háromfázisú bemenet 50/60 Hz	V +10% -10%	400	400	400	400
Bemeneti teljesítmény @ I ₂ Max	kVA	19	19,6	25,5	31,2
Késleltetett biztosíték (I eff) A 32	A	20	25	32	40
Teljesítménytényező / cos φ		0,66/0,99	0,65/0,99	0,65/0,99	0,69/0,99
Hatásfok		0,85	0,85	0,86	0,87
Üresjáratú feszültség	V	62	62	70	70
Áramtartomány	A	10 - 320	10 - 330	10 - 400	10 - 500
Üzemi ciklus (40°C)	A 100 %	240	280	350	380
	A 60 %	270	300	400	460
	A X %	320 (40%)	330 (40%)	-	500 (50%)
Huzal	∅ mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Szabványok		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10			
Védelmi osztály	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Méret (H x Sz x M)	mm	660 x 290 x 515	660 x 290 x 515	710 x 290 x 530	710 x 290 x 530
Tömeg	Kg	41	35	45	47