

# MAXIQ

## VALAMI MÁS A HEGESZTÉSI PIACON



**MAXIQ** modern invertert integrál egy erős fémstruktúrába, valamint egyszerű és innovatív digitális vezérléssel rendelkezik, amely mindig garantálja a magas minőségű hegesztési teljesítményeket.

**MAXIQ** megtartja a hagyományos MIG berendezések egyszerű beállítását kétetlen gombbal a feszültség és a huzalsebesség beállításához, így lehetővé téve a hegesztési paraméterek kívánt módon történő beállítását; ez minden előre kiválasztott szinergikus program nélkül történik, amelyek önmaguk választanak ki a paramétereket.

**MAXIQ** lehetővé teszi a HYBRID SYNERGiC<sup>R</sup> móddal történő hegesztést is, amely mindig a legjobb visszajelzést érzékeli a teljes hegesztési folyamat során, így ugyanazokat a hegesztési teljesítményeket nyújtja, mint a legmodernebb berendezések manuális MIG módban is.

Ezek a tápegységek a legjobb választást jelentik minden ipari területen minden kvalifikált alkalmazáshoz, például közepes és nagy méretű gyártási munkákhoz, hajógyárokhoz és acél szerkezetekhez.



- Egyszerű és erős
- Hibrid szinergikus<sup>R</sup> vezérlés
- Nagy hegesztési teljesítmény



# MAXIQ JELLEMZŐI

- Két MIG/MAG hegesztési mód: MANUÁLIS és HYBRID SYNERGIC<sup>®</sup>
- Minden paraméter digitálisan vezérelhető közvetlenül a huzaladagolóból
- „HYBRID SYNERGIC<sup>®</sup> PRE SET” gomb a legjobb hegesztési jellemzőkhöz az anyag és a huzal típusának megfelelően
- „Energiatakarékos” funkció a tápegység hűtőventilátorának és a láng vízvisszahűtésének csak szükség esetén történő működtetéséhez
- Kiváló ívgyújtás mindig precíz és hatékony
- Végző krátervezérlés
- Visszaégési vezérlés
- A MAXIQ W beépített vízvisszahűtő egységgel van felszerelve a lánghoz

## HUZALADAGOLÓ MF 4 / MF 4W

- **ERŐS IPARI BURKOLAT** hosszú élettartamra tervezve
- **DUPLA BARÁZDOS GÖRGŐK** szerszám nélkül cserélhetők
- **HELY A HUZALTEKERCSEK ELHELYEZÉSÉHEZ** akár Ø 300 mm-ig
- **LED FÉNY** az adagoló rekeszben
- **KÉMLELŐ NYÍLÁS** a tekercsfedélben
- **HK1 Fügő Kít** (opcionális)
- **HOSSZÚ ÖSSZEKÖTŐ KÁBEL** elérhető a QUBOX berendezésekhez a levegőhűtéses változatban 50 m felett



### HYBRID SYNERGIC<sup>®</sup>

Ez a vezérlés valami teljesen újszerűt képvisel a hegesztési világban.

Míg a hegesztőberendezést manuális beállításban tartja, a HYBRID SYNERGIC<sup>®</sup> - az anyagtól és a használt huzal átmérőjétől függően - meghatározza a legjobb választ a huzal indításának és lerakásának szempontjából a teljes hegesztési ciklus során.

### SMART LED SEGÉD

Ezenkívül egy „intelligens LED” jelzés segíti a kevésbé tapasztalt operátorokat a legmegfelelőbb hegesztési paraméterek beállításában.



## FSC - Gyorsindító Vezérlés

Ez az innovatív ívgyújtási vezérlés drasztikusan csökkenti a gyújtási időt. Ezzel az új technológiával minden indításnál gyors és tökéletes gyújtás érhető el. Ez ideális ponthegeztéshez és alkatrészek előösszeszereléséhez.


## EGYSZERŰ AUTOMATIZÁLÁS

Analóg-digitális I/O-val szabványosan felszerelve a QUBOX tápegységek könnyen integrálhatók automatizált hegesztőberendezésekbe bármilyen drága és bonyolult külső interfész nélkül, amelyeket általában a robotikához szükségesek.

## SPECIÁLIS 4 ÜTEM

Ez a speciális funkció időt takarít meg minden hegesztésnél. Minden hegesztő, aki 4 ütemben hegeszt, gyorsan előkészítheti a darabot egy tökéletes pont hegesztésével anélkül, hogy bármit is módosítana az interfészen. A gázláng ravaszának másodpercen belüli megnyomásával lehetőség van 2 ütemben pontosítani, még akkor is, ha a hegesztő 4 ütemben van beállítva. Ugyanazon beállítás megtartásával csak több mint egy másodpercig kell megnyomni a ravaszt, és a hegesztő automatikusan 4 ütemben működik.



TECHNIKAI ADATOK		MAXIQ		MAXIQ	
		400	400 W	500	500 W
Háromfázisú bemenet 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400
Bemeneti teljesítmény @ I <sub>2</sub> Max	kVA	19	19,5	25,5	26
Késleltetett biztosíték (I eff) A 32	A	25	25	32	32
Teljesítménytényező / cos φ		0,80 / 0,99	0,80 / 0,99	0,87 / 0,99	0,87 / 0,99
Hatásfok fok		0,86	0,86	0,86	0,86
Üresjáratú feszültség	V	62	62	62	62
Áramtartomány	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 500
Üzemi ciklus (40°C)	A 100 %	300	300	390	390
	A 60 %	350	350	430	430
	A 35 %	400	400	500	500
Huzal	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Szabványok		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 • 			
Védelmi osztály	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Méreték (H x Sz x M)	mm	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950
Tömeg	Kg	66	78	68	80